

E 83/30

BOLLETTINO EPIDEMIOLOGICO NAZIONALE

28 LUGLIO 1983

SETTIMANALE A CURA DEL LABORATORIO DI EPIDEMIOLOGIA E BIOSTATISTICA
ISTITUTO SUPERIORE DI SANITA' IN COLLABORAZIONE CON IL MINISTERO DELLA SANITA'

SPED. ABB. POST. GRUPPO I BIS 70%

MALFORMAZIONI CONGENITE

RAPPORTO DELL'INDAGINE POLICENTRICA ITALIANA
SULLE MALFORMAZIONI CONGENITE (I.P.I.M.C.)

La sorveglianza delle malformazioni congenite (m.c.) durante il primo trimestre 1983 attuata nell'I.P.I.M.C. con segnalazioni giunte entro il 30/6/82, riguarda 28.706 neonati: 207 nati morti e 28.499 nati vivi, pari al 19% di tutti i nati in Italia nello stesso periodo (tabella 1).

I risultati vengono presentati disaggregati per ospedali del Nord Italia, Centro Italia, Sud Italia e Isole, e per due regioni: Lombardia e Lazio. Soltanto in queste due regioni infatti la numerosità dei nati studiati supera le 5.000 unità e ne permette un'analisi trimestrale disaggregata. Nel Lazio la sorveglianza è condotta in collaborazione con l'Assessorato alla Sanità-Osservatorio Epidemiologico Regionale.

I risultati relativi alla Lombardia da questo trimestre includono anche i dati del Registro dell'Area di Seveso raccolti in collaborazione con l'Ufficio Speciale di Seveso della Regione Lombardia; lo scarso numero di nati in questo Registro non suggerisce tuttavia l'opportunità di una disaggregazione trimestrale. La stessa considerazione vale per altri registri locali come quello del Trentino (condotto in collaborazione con l'Assessorato Attività Sociali e Sanità della Provincia di Trento e reparto di Neonatologia dell'Ospedale di Trento); dell'Umbria (condotto dal 1 gennaio 1983 dalla Clinica Pediatrica dell'Università di Perugia e facente parte dei Registri EUROCAT); e quello dell'Osservatorio Epidemiologico Comunale di Napoli attivato dal 1° gennaio 1983 dall'Istituto di Igiene dell'Università di Napoli. I dati di

questi registri sono inclusi nelle aree geografiche di appartenenza.

Dal 1º gennaio 1983 gli ospedali che partecipano all'IPIMC sono 132 (una lista completa può essere richiesta al Centro di Coordinamento Nazionale). In questo rapporto sono state considerate solo le segnalazioni pervenute entro il 30/6/1983 per cui i risultati vanno considerati preliminari. L'urgenza imposta dalla sorveglianza impone comunque di non attendere eventuali ritardi.

I risultati della sorveglianza del primo trimestre 1983 sono indicati nelle tabelle 2 e 3 e non si evidenzia nessuna variazione di frequenza che meriti di essere discussa in modo particolare. Anche altre analisi del materiale giunto non hanno messo in evidenza eventi degni di annotazione. L'andamento della frequenza praticamente sovrapponibile a quello degli anni precedenti sia nel complesso dell'IPIMC che nelle disaggregazioni considerate è indicato in modo esemplificativo dal totale dei nati malformati segnalati (tabella 2) e dal totale delle 17 categorie di malformazioni sentinella considerate (tabella 3).

La partecipazione all'IPIMC è volontaria. I sanitari interessati a questo tipo di attività possono mettersi in contatto per maggiori dettagli con il Centro di Coordinamento Nazionale dell'IPIMC presso la Clinica Pediatrica dell'Università Cattolica, Largo Gemelli 8 - 00168 Roma.

TABELLA 1 - NUMERO NATI E PERIODO DI OSSERVAZIONE PER IL CALCOLO DEL BASELINE
E SORVEGLIANZA I TRIMESTRE 1983

AGGREGAZIONE DI OSPEDALI	TIPO DI RIFERIMENTO		TOT. NATI 1/1/83-31/3/83	TOT. NATI OSSERVATI DATI PRELIMINARI	X COPERTURA 1 TRIM. 83(*)	%
	PERIODO	TOT. NATI				
LOMBARDIA	1978-81	84.019	6.232	3.022	30%	*
TOT. ITALIA NORD	1978-81	125.610	10.797	4.797	19%	*
LAZIO	1978-81	41.520	5.250	2.350	33%	*
TOT. ITALIA CENTR.	1978-81	85.029	7.742	3.570	25%	*
TOT. ITALIA SUD	1978-81	72.014	10.167	4.500	15%	*
TOT. I.P.I.M.C.	1978-81	283.453	28.706	12.072	19%	*

(*) Stimata sulla base di dati ISTAT nati presenti 1982.

TABELLA 2 - RISULTATI PRELIMINARI SORVEGLIANZA NEONATI CON MALF. I TRIM. 1983

AGGREGAZIONI DI OSPEDALI	*TASSO PREVALENZA*		OSSERVATO	* ATTESO	* RAPPORTO *
	* DI RIFERIMENTO *	* (x 10.000) *			* OSS. / ATT. *
			* *x 10.000 *		
LOMBARDIA	*	146,35	*	98 * 156,0	*
TOT. ITALIA NORD	*	164,71	*	197 * 182,5	*
LAZIO	*	238,13	*	91 * 173,3	*
TOT. ITALIA CENTR.	*	230,26	*	144 * 186,0	*
TOT. ITALIA SUD	*	146,01	*	145 * 142,6	*
TOT. I.P.T.M.C.	*	170,22	*	406 * 169,3	*

TABELLA 3 - RISULTATI PRELIMINARI SORVEGLIANZA 17 MALF. SENTINELLA 1/1/83-21/3/83

AGGREGAZIONI DI OSPEDALI MALFORMAZIONI SENTINELLA	*TASSO PREVALENZA*		OSSERVATO	* ATTESO	* RAPPORTO *
	* DI RIFERIMENTO *	* (x 10.000) *			* OSS. / ATT. *
			* *x 10.000 *		
ANENCEFALIA	*	*	*	*	*
LOMBARDIA	*	2,83	*	2 * 3,2	*
TOT. ITALIA NORD	*	3,63	*	4 * 3,7	*
LAZIO	*	5,06	*	2 * 3,8	*
TOT. ITALIA CENTR.	*	4,00	*	3 * 3,9	*
TOT. ITALIA SUD	*	5,63	*	5 * 4,9	*
TOT. I.P.T.M.C.	*	3,99	*	12 * 4,2	*
SPINA BIFIDA	*	*	*	*	*
LOMBARDIA	*	5,66	*	2 * 3,2	*
TOT. ITALIA NORD	*	5,97	*	2 * 1,9	*
LAZIO	*	6,02	*	3 * 5,7	*
TOT. ITALIA CENTR.	*	5,18	*	3 * 3,9	*
TOT. ITALIA SUD	*	5,77	*	4 * 3,9	*
TOT. I.P.T.M.C.	*	5,60	*	9 * 3,1	*
IDROCEFALO	*	*	*	*	*
LOMBARDIA	*	3,77	*	1 * 1,6	*
TOT. ITALIA NORD	*	3,98	*	4 * 3,7	*
LAZIO	*	3,37	*	— * —	*
TOT. ITALIA CENTR.	*	3,76	*	1 * 1,3	*
TOT. ITALIA SUD	*	3,57	*	3 * 3,0	*
TOT. I.P.T.M.C.	*	3,81	*	8 * 2,8	*

AGGREGATI DI REGIONE	PERCENTUALE DI RIFERIMENTO * (X 10.000)	N. TOT. TAG. PREV. * (X 10.000)	OSSERVATO	ATTESO	RAPPORTEO OSS. ATTO.
			*		
			N. TOT.	*	
BALIGRADI OCCHIO-ORECCHIO	*	*	*	*	*
LIGURIA	4,07	2 *	3,2	2,8	0,5
TOT. ITALIA NORD	5,87	3 *	2,8	4,2	0,7
LAZIO	6,49	4 *	7,8	3,4	1,2
TOT. ITALIA CENTRO	6,39	4 *	5,2	4,7	0,3
TOT. ITALIA SUD	5,01	4 *	3,9	3,1	1,3
TOT. I.R.P. ITALIA	4,54	11 *	3,0	10,6	0,7
CARDI DI AGGETTI SPICCI	*	*	*	*	*
LIGURIA	13,41	16 *	25,5	8,5	1,2
TOT. ITALIA NORD	15,92	27 *	25,0	17,1	1,6
LAZIO	5,23	3 *	5,7	3,2	0,3
TOT. ITALIA CENTRO	10,44	7 *	9,0	6,1	0,7
TOT. ITALIA SUD	6,99	17 *	16,7	7,1	2,6
TOT. I.R.P. ITALIA	12,19	51 *	17,8	30,0	1,5
PALAZZETTI	*	*	*	*	*
LIGURIA	4,13	5 *	6,0	2,5	1,2
TOT. ITALIA NORD	4,84	8 *	7,4	5,2	1,5
LAZIO	5,28	2 *	3,8	3,3	0,6
TOT. ITALIA CENTRO	6,27	4 *	5,2	4,3	0,5
TOT. ITALIA SUD	5,22	5 *	4,9	5,3	0,2
TOT. I.R.P. ITALIA	5,36	17 *	3,9	15,4	1,1

AGGREGAZIONI DI OFFERAI I MALFORMAZIONI CENTINELLA	*TASSO PREVALENZA*		OSSERVATO * N. TOT*TAS. PREV.*	ATTECO * N. TOT.	RAFFORTO * O.I.S. / ATT.	*
	* DI RIFERIMENTO *	(X 10.000)				
LABITOPALATOSCHIGI	*	*	*	*	*	*
LOMBARDIA	*	6,96	*	8 *	12,7	*
TOT. ITALIA NORD	*	7,32	*	12 *	11,1	*
	*	*	*	*	*	*
LAZIO	*	10,60	*	7 *	13,3	*
TOT. ITALIA CENTR.	*	10,23	*	10 *	12,9	*
	*	*	*	*	*	*
TOT. ITALIA SUD	*	6,46	*	9 *	8,9	*
	*	*	*	*	*	*
TOT. I.P.I.M.C.	*	7,97	*	31 *	10,0	*
	*	*	*	*	22,9	*
ATR/FIST. ESPAGN	*	*	*	*	*	*
LOMBARDIA	*	4,13	*	3 *	4,8	*
TOT. ITALIA NORD	*	3,50	*	3 *	2,3	*
	*	*	*	*	3,0	*
LAZIO	*	4,33	*	3 *	5,7	*
TOT. ITALIA CENTR.	*	3,06	*	3 *	3,9	*
	*	*	*	*	*	*
TOT. ITALIA SUD	*	3,30	*	2 *	2,0	*
	*	*	*	*	3,4	*
TOT. I.P.I.M.C.	*	3,82	*	8 *	2,8	*
	*	*	*	*	9,5	*
ATRES./FIST. AND-RETT	*	*	*	*	*	*
LOMBARDIA	*	4,43	*	2 *	3,2	*
TOT. ITALIA NORD	*	3,90	*	6 *	5,6	*
	*	*	*	*	4,2	*
LAZIO	*	3,61	*	3 *	5,7	*
TOT. ITALIA CENTR.	*	3,53	*	3 *	3,9	*
	*	*	*	*	2,7	*
TOT. ITALIA SUD	*	4,26	*	3 *	3,0	*
	*	*	*	*	4,3	*
TOT. I.P.I.M.C.	*	3,89	*	12 *	4,3	*
	*	*	*	*	11,4	*
	*	*	*	*	1,1	*

AGGREGAZIONI DI OSPEDALI MALFORMAZIONI SENTINELLA	*TASSO PREVALENZA* * DI RIFERIMENTO * * (X 10.000) *	OSSERVATO * N. TOT*TAS. PREV. * **X 10.000 *	ATTESO * N. TOT. * **X 10.000 *	RAPPORTO * OSS./ATT. * *
IPOSPARIE FEN-SCRIT.	*	*	*	*
Lombardia	*	*	*	*
TOT. ITALIA NORD	*	2,36	* 1 * 1,6	* 1,3 *
	*	2,87	* 3 * 2,8	* 3,1 *
Lazio	*	6,26	* 1 * 1,9	* 3,3 *
TOT. ITALIA CENTR.	*	5,41	* 3 * 3,9	* 4,2 *
TOT. ITALIA SUD	*	1,51	* 3 * 3,0	* 1,5 *
TOT. I.P.T.M.C.	*	3,28	* 9 * 3,1	* 9,4 *
AGEN.-DISGEN. RENAI I	*	*	*	*
Lombardia	*	4,83	* 1 * 1,6	* 3,0 *
TOT. ITALIA NORD	*	4,78	* 4 * 3,7	* 5,2 *
Lazio	*	2,65	* 3 * 5,7	* 1,4 *
TOT. ITALIA SENTR.	*	2,82	* 3 * 5,9	* 2,2 *
TOT. ITALIA SUD	*	2,06	* 2 * 2,0	* 2,1 *
TOT. I.P.T.M.C.	*	3,49	* 9 * 3,1	* 10,0 *
PIEDE VARD. SUPINATO	*	*	*	*
Lombardia	*	12,26	* 5 * 8,0	* 7,7 *
TOT. ITALIA NORD	*	14,09	* 9 * 8,3	* 15,2 *
Lazio	*	13,97	* 8 * 15,2	* 7,3 *
TOT. ITALIA CENTR.	*	14,58	* 13 * 16,0	* 11,3 *
TOT. ITALIA SUD	*	13,60	* 12 * 11,0	* 13,6 *
TOT. I.P.T.M.C.	*	14,11	* 34 * 11,6	* 40,5 *

AGGREGAZIONI DI OSPEDALI MALFORMAZIONI SENTINELLA	*TASSO PREVALENZA*		OSSERVATO * N. TOT * TAS. PREV. * X 10.000 *	ATTECO * N. TOT. * X 10.000 *	RAPPORTO * OSS./ATT. * *			
	* DT RIFERIMENTO *							
	(X 10.000)	*N. TOT*TAS. PREV.* * X 10.000 *						
POLIDATTILITE	*	*	*	*	*			
*	*	*	*	*	*			
LOMBARDIA	*	7,19	*	*	*			
TOT. ITALIA NORD	*	8,20	*	4,5	0,9			
*	*	*	*	*	*			
LAZIO	*	11,80	*	5,7	0,5			
TOT. ITALIA CENTR.	*	10,94	*	6,5	0,6			
*	*	*	*	*	*			
TOT. ITALIA SUD	*	10,71	*	6,2	1,1			
*	*	*	*	*	*			
TOT. I.P.T.M.C.	*	9,69	*	27,8	1,0			
SINDRATTILITE	*	*	*	*	*			
*	*	*	*	*	*			
LOMBARDIA	*	3,66	*	2,3	1,2			
TOT. ITALIA NORD	*	3,98	*	4,3	0,9			
*	*	*	*	*	*			
LAZIO	*	5,70	*	3,0	2,0			
TOT. ITALIA CENTR.	*	5,53	*	4,3	1,6			
*	*	*	*	*	*			
TOT. ITALIA SUD	*	3,43	*	3,5	1,1			
*	*	*	*	*	*			
TOT. I.P.T.M.C.	*	4,30	*	12,3	1,2			
DIFETTI ASSENZA ARTI*	*	*	*	*	*			
*	*	*	*	*	*			
LOMBARDIA	*	8,25	*	5,2	1,2			
TOT. ITALIA NORD	*	8,36	*	9,0	0,7			
*	*	*	*	*	*			
LAZIO	*	9,15	*	4,8	1,2			
TOT. ITALIA CENTR.	*	8,23	*	6,4	1,4			
*	*	*	*	*	*			
TOT. ITALIA SUD	*	5,08	*	5,2	0,2			
*	*	*	*	*	*			
TOT. I.P.T.M.C.	*	7,47	*	21,4	0,7			

AGGREGAZIONI DI RISPEZIALI MALFORMAZIONI SENTINELLA	*TASSO PREVALENZA* * DI RIFERIMENTO *(X 10.000)	OSERVATO *N. TOT + TASSO PREV. *(X 10.000)	* ATTESO * N. TOT.	RAPPORTO	
				* OSR. ATT.	* OSR. ATT.
				*	*
ALTRI MALESCHELE (*)					
LIGURIA	*	*	*	*	*
TOT. ITALIA NORD	13,26	* 10 * 28,7	* 11,3	*	7,2
TOT. ITALIA SUD	15,13	* 26 * 24,1	* 16,3	*	1,6
LAZIO	17,50	* 4 * 7,6	* 9,2	*	0,4
TOT. ITALIA CENTRALE	17,19	* 6 * 7,0	* 13,3	*	0,5
TOT. ITALIA SUD	12,28	* 9 * 8,9	* 12,5	*	0,7
TOT. I.P.F.T.M.C.	15,22	* 41 * 14,5	* 45,7	*	0,9
SINDROME DOWN					
LIGURIA	*	*	*	*	*
TOT. ITALIA NORD	14,65	* 6 * 9,6	* 7,0	*	0,7
TOT. ITALIA SUD	14,49	* 17 * 15,7	* 15,6	*	1,1
LAZIO	15,01	* 11 * 21,0	* 6,0	*	1,6
TOT. ITALIA CENTRALE	15,41	* 14 * 13,1	* 11,9	*	1,7
TOT. ITALIA SUD	14,42	* 10 * 9,0	* 14,7	*	0,7
TOT. I.P.F.T.M.C.	14,75	* 41 * 14,23	* 42,3	*	1,0
SINDROME DOWN					
CLASST. ETAT. MATERNA	*	*	*	*	*
- 19	*	3,83	* 1 * 5,6	* 0,7	1,4
20-24	*	6,79	* 11 * 13,4	* 5,9	1,2
25-29	*	9,09	* 6 * 6,2	* 8,0	0,7
30-34	*	13,33	* 7 * 11,8	* 7,0	0,9
35-39	*	43,60	* 13 * 54,4	* 10,5	1,2
40-44	*	164,13	* 3 * 71,1	* 6,7	0,4
+ 45	*	340,63	* - *	* 2,0	---

AGGREGAZIONI DI DISPENSA I MALFORMAZIONI SENTINELLA	*TASSO FREQUENZA* * DI RIFERIMENTO * * (X 10.000)	OSSERVATO * N. TOT. * * X 10.000 *	ATTESO * N. TOT. *	RAPPORTE * RELATIVI *
TOT. MALF. SENTINELLA	*	*	*	*
CORREGLIATE	*	*	*	*
LOMBARDIA	116,95	* 86 * 136,9	* 72,9 *	1,2
TOT. ITALIA NORD	124,14	* 150 * 138,9	* 134,6 *	1,1
LIGURIA	132,60	* 62 * 131,1	* 69,6 *	1,0
TOT. ITALIA CENTR.	132,87	* 98 * 126,6	* 102,9 *	1,0
TOT. ITALIA SUD	107,26	* 105 * 105,3	* 100,1 *	1,0
TOT. L.P.I.M.C.	122,82	* 353 * 123,0	* 352,6 *	1,0

(*) Sono indicate Microcefalias, Atresia delle fosse, Afasia, infettive, Episodio, Genitali, ambienti, Catefolla della testina, Ovario-utero, Eziologia diaframmatica, Onfalocele, Gastrochisis, Teratom, Neonatali.

Riportato da: Centro di Coordinamento Nazionale dell'IPIMC.

DALL'ESTERO - CASI DI AIDS REGISTRATI DALL'ESTERO

Fino al 30 giugno 83, 14 Paesi Europei hanno notificato casi di AIDS all'Ufficio Regionale OMS.

Tabella 1. Casi di AIDS riportati dai Paesi Europei all'Ufficio Regionale (30 giugno 83)

Paesi	Casi	Decessi	Casi sospetti o sotto osservazione
Austria	3	1	1
Belgio	21		14
Danimarca	10	4	
Finlandia			1
Francia	59	19	
Repubblica Federale di Germania	24	6	
Irlanda	2		
Italia	2		
Paesi Bassi	3		
Norvegia	2		2
Spagna	1		3
Svezia	3		1
Svizzera	13*	10**	
Regno Unito			*
Inghilterra e Galles	9	3	5
Scozia	1		
TOTALE	153	45	67

* 1 caso riportato dopo il 30 giugno 1983.

** Riportati dopo il 30 giugno 1983.

TABELLA DELLE NOTIFICHE DELLE MALATTIE INFETTIVE DAL 19/7/83 AL 25/7/83

REGIONI	EPATITE VIRALE	FEBBRE TIFOIDE	MENINGITE MENING.	MORBILLO	SALMONELOSI	PAROTITE EPID.	PERTOSSE	ROSOLIA	SCARLATTINA	T.B.C. POLMONARE	T.B.C. EXTRAPOL.	VARICELLA	BLENNORAGIA	BOTULISMO	BRUCELLOSI	DIFFERITE	DISSENTERIA BAC.	NEVRASSITI VIRALI	SIFILLIDE	POLIOMIELITE	TETANO	
ABRUZZO																						
BASILICATA	10	2			1	4	9	1		1	2	1			3				1	11		
CALABRIA																				2		
CAMPANIA	120	15	2	5	10	5	40	11		1		23		5								
EMILIA R.																						
FRIULI	3			11	2	7	11	10				10							1			
LAZIO	64	3		20	11	28	70	24		26	2	70	8					1	11			
LIGURIA	21			7	3	1	2	1		1		16							2			
LOMBARDIA																						
MARCHE	3			1	1		2					5			2							
MOLISE	1				1	2	8					12			4							
PIEMONTE																						
PUGLIA	139	23		13	1	26	46	1		3	1	30		11		3						
SARDEGNA	10	8		12		18	14					41			2							
SICILIA	50	16	1	22	10	22	28		3	1		33		18	1		11				1	
TOSCANA	20	1		12	19	33	21	6		1		50		2	1							
UMBRIA	2			3	4	7	1					4							1			
VAL D'AOSTA			1		1					2									1			
VENETO	33	1		12	146	26	62	57	5	8		95	2				2	5				
BOLZANO	10			2	11	2	11	2	5	1		9										
TRENTO	1			10	3	2	15	2	2			5										

NOTE: Friuli: 5/12 USL; Lazio: 49/59 USL; Liguria: 16/20 USL;

Marche: 6/24 USL; Sardegna: 16/22 USL; Sicilia: manca Agrigento;

Toscana: 27/40 USL; Umbria: 5/12 USL.

Il Sistema Informativo Rapido Malattie Infettive (SIRMI) è un sistema sperimentale volontario.

Il SIRMI è parzialmente finanziato da CNR/Progetto finalizzato informatica.

STAMPE

SPED. ABB. POST. GRUPPO I BIS 70%

IN CASO DI MANCATO RECAPITO RESTITUIRE AL MITTENTE :
REPARTO MALATTIE INFETTIVE-LAB. DI EPIDEMIOLOGIA E BIOSTATISTICA
ISTITUTO SUPERIORE DI SANITA' V. REGINA ELENA 299
00161 ROMA

X

INDICE

Malformazioni congenite. Rapporto dell'indagine policentrica sulle malformazioni congenite (I.P.I.M.C.)	<u>pag.1</u>
Dall'estero. Casi di AIDS registrati da alcuni Paesi Europei	<u>pag.10</u>
Tabella delle notifiche-settimana 19/7-25/7/83	<u>pag.11</u>

INDEX

Congenital malformation: National policenters survey report (I.P.I.M.C.)	<u>pag.1</u>
From abroad. AIDS cases and death reported by member countries of the European Region of WHO (as of 30 June 1983)	<u>pag.10</u>
Table of notifications-week 19/7-25/7/83	<u>pag.11</u>

DIRETTORE RESPONSABILE : PROF. FRANCESCO POCCHIARI
REG. TRIB. ROMA 154/83 DEL 22/4/83

IL BEN E' COMPILATO DAL REPARTO MALATTIE INFETTIVE, LABORATORIO DI EPIDEMIOLOGIA E BIOSTATISTICA (DIRETTORE: A. ZAMPieri), I.S.S.; TEL.: 06/4950314-4954617-4950607, ED E' RIPRODOTTO IN PROPRIO PRESSO IL SETTORE EDITORIALE DELL'ISS. NOTIZIE ED INFORMAZIONI DA RIPORTARE SUL BEN VANNO SEGNALATE ALLA DR. S. SALMASO, REPARTO MALATTIE INFETTIVE, L.E.B., ISS.
GLI ARTICOLI E LE NOTIZIE RIPORTATE SUL BEN POSSONO ESSERE CITATE PREVIO CONSENSO DELL'EDITORE CONTATTABILE AI NUMERI TELEFONICI DIRETTI SU RIPORTATI.
CHIUNQUE VOGLIA RICEVERE IL BEN PUO' FARNE RICHIESTA ALL'INDIRIZZO SU RIPORTATO.